

FORM FIT HOOD PROTECTOR

Scion XB 2010 -

HD 30B 10

Hardware Kit

- | | |
|-------------------------------|--|
| 4 – Push Type retainers | 2 – #6 x 5/8" Flat Head Screws |
| 2 – Type A Metal Brackets | 2 – Clip Bodies |
| 2 – Type B Metal Brackets | 2 – Pins |
| 6 – 3M Anti-Abrasion Film Pad | 2 – 'L' Brackets |
| 6 – Large Bumpons | 2 – Threaded Type Retainers (Larger Head Diameter) |

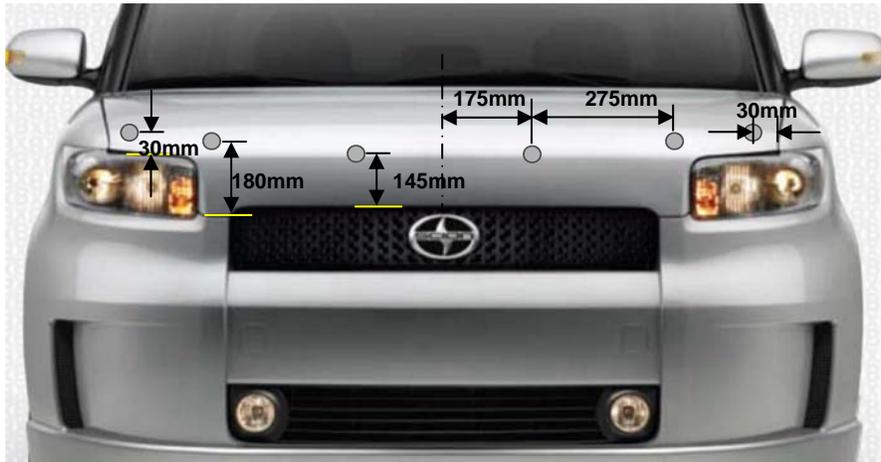
Tools Required

- 1 – Phillips Screwdriver #2
- 1 – Tape Measure



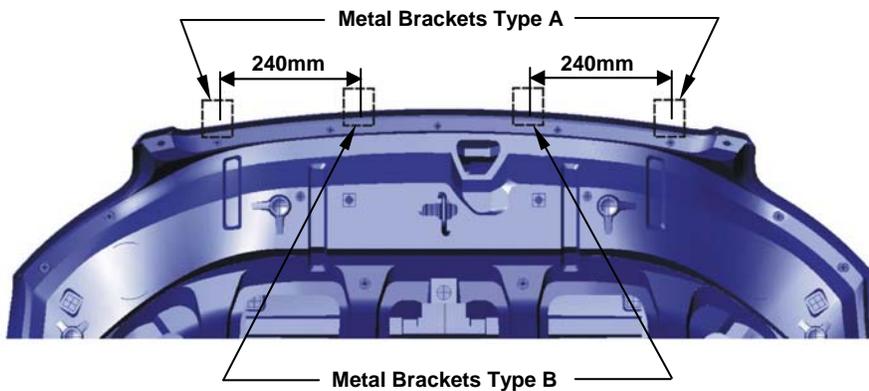
Installation

1. Be sure that the hood is clean and dry inside and out.
2. Install the six (6) bumpons as shown in Illustration. **Attention: The bumpons must be installed on the hood not on the protector!!!** If the bumpons are installed on the protector, they will wear through the paint.

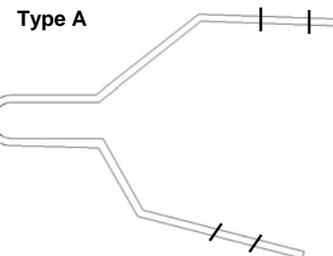


3. Open the hood of the vehicle. Peel and fold an anti-abrasion film pad in half over the edge of the hood, in the four (4) locations shown in illustration.

Looking at underside of the hood Anti-abrasion Pad and Metal Bracket Locations



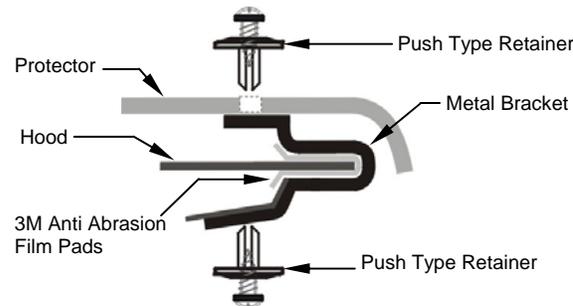
Metal Bracket Guide



- Install the metal brackets **Type A** at the outermost locations. Remove and discard the hood seal retaining clips at these locations. Install the metal brackets over the hood edge and fasten to the hood using threaded type retainer supplied. Reattachment of the hood seal will be done at the same time using the threaded type retainer. The hood seal will sit on top of the metal brackets. The threaded type retainer will go through the hood seal, into the hole in the lower leg of the metal mounting bracket and into the hole in the hood. (This retainer has a larger diameter head than the four push type retainers supplied for the next step). Be sure the threaded type retainer is fully seated in the hole and tighten the plastic screw.

NOTE: The job of the plastic screw is expanding the legs of the retainer into the hole. The screw will not fully tighten. Stop threading the screw when it is flush with the head of the fastener.

- Install the metal brackets **Type B** at the center locations by measuring **240 mm**, from the center of installed metal brackets Type A. Ensure the brackets are well seated on the hood edge.



- Place the hood protector on the hood resting on the top of mounting hardware; align the 4 center holes in the protector with the holes in the metal brackets. Insert a "push type retainer" through the hole in the protector, and into the bracket. Ensure the protector is well seated against the surface of the metal bracket, and push the center pin of the retainer assembly to lock it into place

NOTE: Engaging the center pin of the "push type retainer" is best accomplished by placing a #2 Philips drive screwdriver into the recess of the center pin. Use a light force or tap on the end of the screwdriver to seat the pin into the retainer. The retainer can be removed by unthreading the center pin in the conventional manner with a Philips screwdriver, however initial or subsequent placement is best performed using the "push" method described above.

- Peel and fold two (2) remaining anti-abrasion film pads in half over the hood edge aligned with the holes in the protector, in the area above the headlights. See *Illustration – Step #7*.

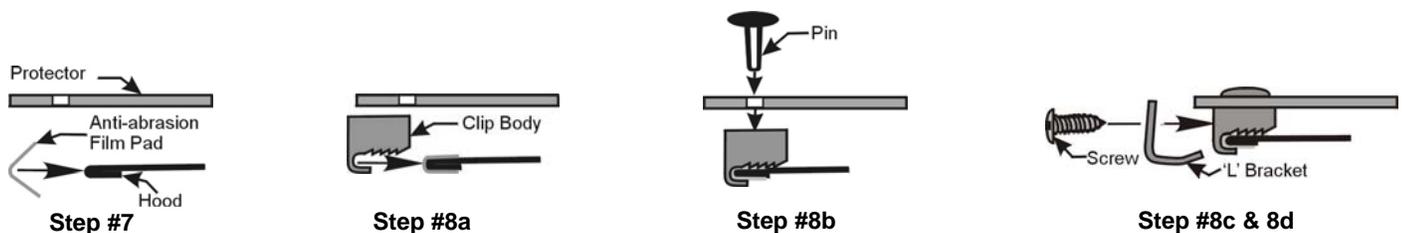
8a) Place a clip over each of the anti-abrasion film pads on the edge of the hood as shown in *Illustration – Step 8a*.

b) Insert a pin through the protector into each of the clips. See *Illustration – Step 8b*.

c) Insert a #6 x 5/8" screw through an 'L'- bracket and into the clip. See *Illustration – Step 8c & 8d*.

d) Make sure all the components are well seated together; the protector is centered on the hood, and then tighten the screws into the clips.

Clip Configuration - Patent No. 6,892,427



- On some vehicles it may be necessary to adjust the hood bumpers and/or latch for proper clearance.

Note: Do not pull on the protector when opening or closing the hood.

Care Instruction

Clean the protector with a mild soap and water solution or plastic cleaner only. Do not use chemicals or solvents. Periodically check to make sure that the hardware is in place and that the protector is secure. Avoid using automatic car washes. Do not pull on the protector when opening or closing the hood.

Thank you for purchasing a **FORM FIT** hood protector. Retain this sheet for care instructions and kit information.

Made in Canada

Rev0.101007

Sachet de fixation

- | | |
|-----------------------------|---|
| 4 – Push type de retenues | 2 – Vis à têtes plate (n°6 x 5/8po.) |
| 2 – Type A braquet en métal | 2 – Agrafes noires |
| 2 – Type B braquet en métal | 2 – Épingle noires |
| 6 – Tampons abrasifs 3M | 2 – Braquets en forme «L» |
| 6 – Grosses butées | 2 – Filetés à pousoir de retenue -Agrandissez diamètre de la tête |

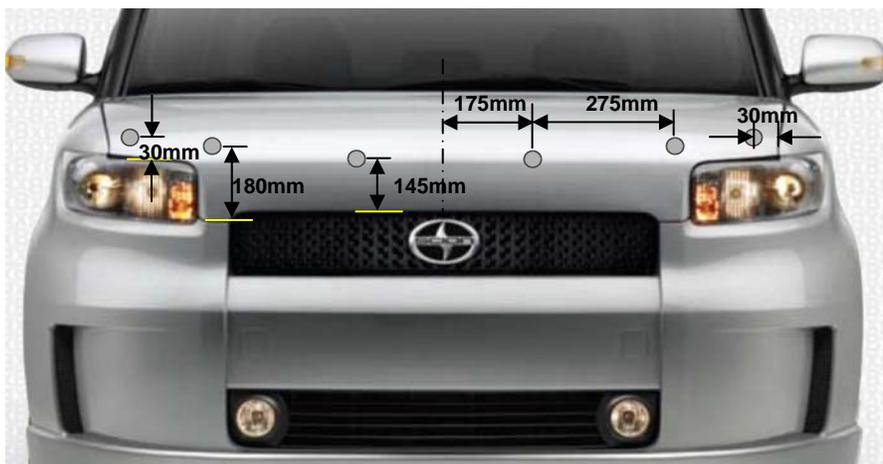
Outils requis

- 1 – Tournevis à embout étoilé n°2
- 1 – Ruban à mesurer



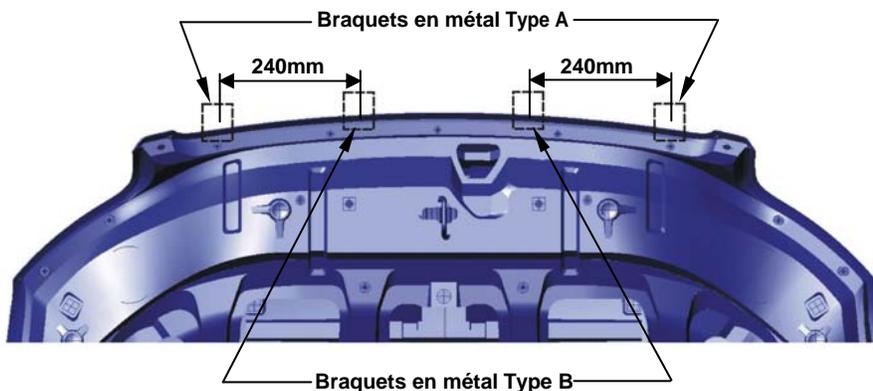
Installation

1. S'assurer que le capot est propre et sec à l'intérieur comme à l'extérieur.
2. Installer les six (6) butées tel qu'indiqué à l'illustration. **Attention: Les butées doivent être posées sur le capot et non sur le protecteur!!!** Si les butées sont installées sur le protecteur, elles endommageront la peinture. Voir l'illustration.

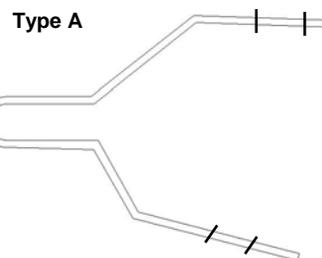


3. Ouvrir le capot du véhicule. Peler et plier les tampons anti-abrasifs en demi coussinets sur le bord du capot, dans les quatre (4) endroits indiqués - Voir illustration.

Vue des tampons anti-abrasifs et des braquets en métal (en dessous du capot)



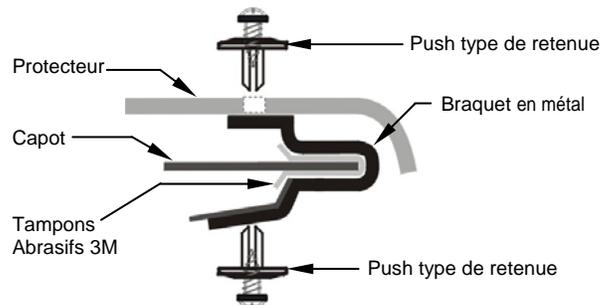
Guide de braquet en métal



4. Installez les braquets en métal de type A aux endroits ultrapériphériques. Enlever et jeter le sceau hotte agrafes à ces endroits. Installez les supports en métal sur le bord capot et fixez-les à la hotte à l'aide de retenue type fileté fourni. Le rattachement de la hotte joint sera fait à la fois en utilisant la bague de retenue de type fileté. Le joint siègera au-dessus des braquets de métal. L'ancrage type fileté passera par le sceau de capot, dans le trou dans la jambe inférieure de l'équerre de fixation en métal et dans le trou dans le capot. (Cette retenue à une tête de plus grand diamètre que les quatre contentions du type push fourni pour l'étape suivante). Assurez-vous que la retenue de type fileté est bien en place dans le trou et serrer la vis en plastique.

Note: Le travail de la vis en matière plastique est en pleine expansion des jambes de l'ancrage dans le trou. La vis ne serrer pas complètement. Stop filetage de la vis quand il est au ras de la tête de la à de retenue.

5. Installez les braquets en métal de type B à l'emplacement centre en mesurant **240 mm**, à du centre de braquet en métal installés Type A. Assurez-vous que le braquet est bien assis sur le bord capot.



6. Placez le capot protecteur sur le capot de repos sur les butées; aligner les 4 trous dans le centre de la protection avec les trous dans le métal entre parenthèses. Insérez un "push type de retenue" dans le trou de la protection, et dans le support. S'assurer que le protecteur est bien assis sur la surface du braquet en métal et appuyez sur le centre de la goupille de retenue d'assemblage pour la verrouiller en place.

Note : Faire participer le centre de la broche "push type de retenue" est le mieux accompli par une mise # 2 tournevis Philips lecteur dans la niche du centre broches. Utilisez une lumière vigueur ou tapez sur la fin du tournevis pour siège la goupille dans la retenue. La retenue peut être éliminé par le centre broches dans la manière conventionnelle avec un tournevis Philips, toutefois initiale ou ultérieure de placement est effectué en utilisant mieux le "pus" méthode décrite ci-dessus.

7. Peler et plier en deux les tampons anti-abrasifs sur la bordure avant du capot en dessous des deux (2) trous extérieurs (deux endroits chaque côté au-dessus des phares secteur). Voir l'illustration – étape n°7.

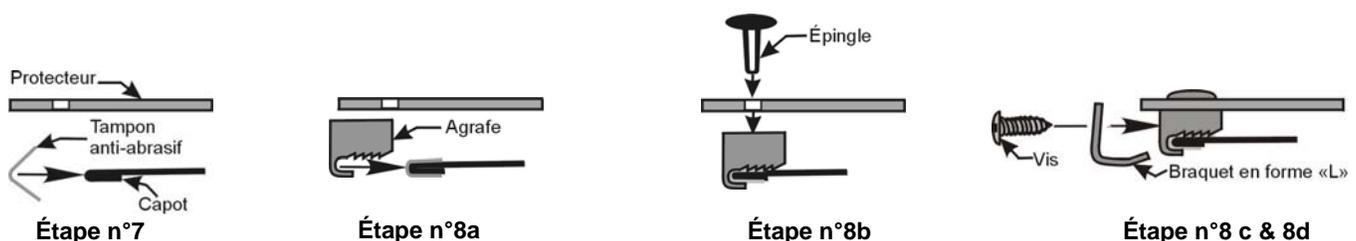
8a) Monter une agrafe sur chaque tampon anti-abrasif sur la bordure du capot. Voir l'illustration - étape n°8a.

b) Insérer une épingle au travers du protecteur et dans l'agrafe. Voir l'illustration – étape n°8b.

c) Insérer une vis (n°6 x 5/8 po.) au travers du braquet en forme «L» et dans l'agrafe. Voir l'illustration – étape n°8c et n°8d.

d) S'assurer que tous les composants sont bien installés sur le capot et serrer les vis dans les agrafes.

Configuration des agrafes - N° de brevet: 6,892,427



8. Sur certains véhicules, il peut être nécessaire d'ajuster les butées de capot et/ ou la fermeture du capot pour obtenir un bon dégagement. **Important: Ne jamais se servir du protecteur pour ouvrir ou fermer le capot.**

Instruction pour l'entretien

Nettoyer le protecteur avec une solution faite d'eau et de savon doux ou avec un nettoyant de plastique seulement. Ne pas utiliser de produits chimiques ou de dissolvants. S'assurer périodiquement que les fixations sont toujours en place et que le protecteur est toujours bien retenu. Éviter de laver le véhicule dans un lave-auto automatique. Ne pas tirer sur le protecteur pour ouvrir ou fermer le capot.

Merci de vous êtes procuré un protecteur **FORM FIT**.

Conservé cette feuille pour les instructions d'entretien et les renseignements concernant le nécessaire d'installation.

Fabriquée au Canada

Rev0.101007